

Analīzes rezultāti – references iekārtu cenas

Iekārtas nosaukums	Ražotājs	Tehniskie parametri			Cena, EUR	
Kalte (viena kamera)	Juvenal	kokmateriālu veids	egle, priede		30769.23	
		žāvātās koksnes apjoms	200	kb.m		
		kamas	5	skaits		
		Max temperatūra kamerā	85	temp		
		Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas	18-20	%		
Kalte (viena kamera)	Juvenal	kokmateriāla veids	egle, priede		30769.23	
		žāvātās koksnes apjoms	198	kb.m		
		kamas	4	skaits		
		Max temperatūra kamerā	80	temp		
		Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas	8	%		
Kalte (viena kamera)	Juvenal	kokmateriāla veids	egle, priede		33846.15	
		žāvātās koksnes apjoms	249	kb.m		
		kamas	4	skaits		
		Max temperatūra kamerā	80	temp		
		Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas	6	%		
Ūdensildāmais katls	ZG industrial boiler	kurināmais	biomasa		36119.73	
		katla jauda	1.4	MW		
		katla max spiediens	10	bar		
		Max temperatūra	115	temp		
Ūdensildāmais katls	ZG industrial boiler	kurināmais	biokurināmais (šķelda)		48840.59	
		katla jauda	2.8	MW		
		katla max spiediens	10	bar		
		Max temperatūra	115	temp		
		kurināmais	biokurināmais (šķelda, skaidas)		57220.13	
		katla jauda	2.5	MW		
		katla max spiediens	6	bar		
		Max temperatūra	110	temp		
		kurināmais	biomasas		69770.3	
		katla jauda	3	MW		
		katla max spiediens	6	bar		
		Max temperatūra	110	temp		
kurināmais	biomasa (šķelda, skaidas)		81634.33			

		katla jauda	3.5	MW		
		katla max spiediens	6	bar		
		Max temperatūra	100	temp		
Ūdensildāmais katls	ZG industrial boiler	kurināmais	biokurināmais (šķelda)		132692.12	
		katla jauda	5.6	MW		
		katla max spiediens	6	bar		
		Max temperatūra	110	temp		
Ūdensildāmais katls	ZG industrial boiler	kurināmais	biokurināmais (šķelda, skaidas)		143064.04	
		katla jauda	10.5	MW		
		katla max spiediens	6	bar		
		Max temperatūra	110	temp		
			kurināmais	biokurināmais (šķelda, skaidas)		143064.04
			katla jauda	10.5	MW	
			katla max spiediens	6	bar	
			Max temperatūra	110	temp	
Kondensācijas tipa katls	ZG industrial boiler	Tips	Dabaszgāze		28790.34	
		Jauda	1.4	MW		
		Izejas temperatūra, max	115	*C		
		Darba spiediens	10	bar		
		dūmgāzes temperatūra	55	*C		
Ūdensildāmais katls		kurināmais	granulas		1998.94	
		katla jauda	0.04	MW		
		katla max spiediens	3	bar		
		Max temperatūra	95	temp		
Tvaika katls	1 MW	Tips	Dabaszgāze		24180	
		Jauda	1	MW		
		Darba spiediens	10	bar		
		sildvirisma	24	m2		
		ražība	2	m3/h		
		svars, vismaz	5400	kg		
Tvaika katls	0,64 MW	Tips	Dabaszgāze		7320.46	
		jauda	0.64	MW		
		Darba spiediens	10	bar		
		sildvirisma	15	m2		
		ražība	2	m3/h		

		svars, vismaz	2700	kg	
Klimatiskā kamera		Kameras izmērs	1000x1000x1000	mm	19750
		Temperatūras diapazons	no -60 līdz +120	*C	
		Mitruma diapazons	20...98	%	
		Temperatūras vienmērīgums	+ - 1,5	*C	
Lāzergriešanas iekārta. Metāla apstrāde		detaļas izmērs	2900x1400x110	mm	100000
		pārvietojuma ātrums	130	m/min	
		sagataves svars	850	kg	
		Pozicionēšanas precizitāte	0.06	mm	
		max loksnes biezums	14	mm	
Ventilācijas iekārta		gaisa daudzums	9000	m ³ /h	3824.18
		mitrums	35-60	%	
		klase	D		
Ēvele ar padeves un pakošanas sistēmu		detaļas platums x biezums	20...230 x 10 ...150	mm	639
		vārpstu skaits	9		
		vārpstu rotācijas ātrums	7200	apgr/min	
		vārpstu diametrs	50	mm	
		materiāla padeve	6...60	m/min	
CNC paneļu locīšanas iekārta		detaļas izmērs	2200x2850x1500	mm	6410
		max detaļas diagonāle	2500	mm	
		Locīšanas spēks	30	tonnas	
		programmatūra	3D		
Četrās asīs digitāli vadāms apstrādes centrs mēbeļu ražošanas iekārta		Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām	≤ 4500 x 7500	mm	24628
		Darba zonas parametri			
		X ass	≥ 3200	mm	
		Y ass	≥ 1500	mm	
		Z ass	≥ 160	mm	
		Maksimālais apstrādājamās sagataves garums	≥ 1000	mm	
		Frēzēšanas mezgla vārpstas rotācijas ātrums	≥ 24000	min-1	
		Urbšanas mezgls			
		Vertikālo vārpstu skaits X ass virzienā	≥ 10	skaits	
		Vertikālo vārpstu skaits Y ass virzienā	≥ 10	skaits	
		Attālums starp vertikālo vārpstu centriem	32	mm	
		Horizontālo vārpstu skaits X ass virzienā	≥ 2+2	skaits	
		Hprizontālo vārpstu skaits Y ass virzienā	≥ 2+2	skaits	

		Urbju vārpstu rotācijas ātrums	≥ 600	min-1	
		Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām	$\leq 6000 \times 6000$	mm	
		Darba zonas parametri			
		X ass	≥ 3200	mm	
		Y ass	≥ 1500	mm	
		Z ass	≥ 200	mm	
		Maksimālais apstrādājamās sagataves garums	≥ 1000	mm	
		Frēzēšanas mezgla vārpstas rotācijas ātrums	≥ 24000	min-1	
		Urbšanas mezgls			
		Vertikālo vārpstu skaits X ass virzienā	≥ 5	skaits	
		Vertikālo vārpstu skaits Y ass virzienā	≥ 5	skaits	
		Attālums starp vertikālo vārpstu centriem	32	mm	
		Horizontālo vārpstu skaits X ass virzienā	≥ 4	skaits	
		Horizontālo vārpstu skaits Y ass virzienā	≥ 2	skaits	
		Urbju vārpstu rotācijas ātrums	≥ 600	min-1	
		Zāģēšanas platums	≥ 3500	mm	
		Zāģēšanas ceļš	≥ 3500	mm	
		Zāģēšanas augstums	≥ 90	mm	
		Operāciju zonas izmēri	$\leq 22000 \times 11500$	mm	
		Standarta plātņu ietilpība	≥ 2500	skaits	
		Automātiskā režīmā padodamo plātņu izmēri:			
		Maksimālais garums	≥ 4200	mm	
		Minimālais garums	≤ 2100	mm	
		Maksimālais platums	≥ 2000	mm	
		Minimālais platums	≤ 1000	mm	
		Maksimālais biezums	≥ 70	mm	
		Minimālais biezums	≤ 3	mm	
		Maksimālais svars	≥ 170	kg	
		Prickšfrēzēšanas mezgls			
		Frēzgalvas augstums	≥ 60	mm	
		Izmantojamais frēzgalvas diamtrs	≥ 100	mm	
		Zāģriņu regulēšanas diapazons	$\geq 0-15$	mm	
		Stūru noapaļošanas mezgls			
		Maliņu profila ciklēšanas mezgls			
Kalte (viena kamera)	100 kub.m	kokmateriālu veids	egle, priede		23186.93
Piecās asīs digitāli vadāms apstrādes centrs, mēbeļu ražošanas iekārta					34167
Plātņu formātzāģis ar automatizētu padeves sistēmu, mēbeļu ražošanas iekārta					34970
Malu apstrādes centrs, mēbeļu ražošanas iekārta					40970

		kaltē iekšējais tilpums	420	kb.m	
		žāvētās koksnis apjoms	99	kb.m	
		kameras	4	skaitis	
		Max temperatūra kamerā	85	temp	
		Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas	18	%	
		kokmateriāla veids	nd		23186.93
		kaltē iekšējais tilpums	440	kb.m	
		žāvētās koksnis apjoms	100	kb.m	
		kameras	6	gab	
		max temperatūra kamerā	95	*C	
		kokmateriāla veids	nd		23186.93
		kaltē iekšējais tilpums	440	kb.m	
		žāvētās koksnis apjoms	100	kb.m	
		kameras	3	gab	
		max temperatūra kamerā	95	*C	
kokmateriāla veids	nd		23186.93		
kaltē iekšējais tilpums	400	kb.m			
žāvētās koksnis apjoms	91	kb.m			
kameras	1	gab			
max temperatūra kamerā	65	*C			
Šķeldotājs		Tvertnes izmēri			8125
		Platums	2000	mm	
		Garums	2000	mm	
		Dziļums	1000	mm	
		Hidrauliskie cilindri	2	skaitis	
Gaisa kompresors	15 kub/min	Tips	Skrūves		4655.91
		Ražība	7	m3/min	
		Darba spiediens, vismaz	8	bar	
		Tips	Skrūves		8824.05
		Ražība	15	m3/min	
		Darba spiediens, vismaz	6	bar	
		Tips	Skrūves		8824.05
		Ražība	13	m3/min	
		Darba spiediens, vismaz	5-10	bar	
Tips	Skrūves		8824.05		

		Ražība	15	m3/min	
		Darba spiediens, vismaz	6	bar	
Prese hidrauliskā. Metāla apstrāde		galda izmēri	800x500	mm	2650
		Presēšanas spēks	100	tonnas	
		virzuļa gājiens	500	mm	
Hidroabrazīvā griešanas iekārta		detaļas izmērs	4000x2000x150	mm	31039.38
		Pozicionēšanas precizitāte	0.04	mm	
		Maksimālais griešanas ātrums	17	m/min	
Metināšanas iekārta. Metāla apstrāde		Tips	MMA+MIG/MAG+TIG		327.24
		Režīmi	impusla un divu impulsu		
			strāvas regulēšana		
			atmiņa 50 programmām		
		Strāvas diapazons	10-400	A	
		Metināšanas spriegums aktivizācija	50%	pie 400A	
		Metināšanas spriegums	0,6-1,6	mm	
Augstfrekvences strāvas lodēšanas sistēma. Metāla apstrāde		Lodējamo galu šķērsriezuma laukums	20-500	mm ²	3500
		Lodēšanas ilgums	1-2	minūtes	
		Lodēšanas temperatūra	400-850	*C	
Iekārta izolācijas noņemšanai		Maksimālais ārējais diametrs	30	mm	15190
		Kabeļa šķērsriezums	0,5-120	mm ²	
		Kabeļu garuma diapazons, min	200-500	mm	
Prese ar matricu. Metāla apstrāde		Kabeļu izgaļu šķērsriezuma laukums	0,5-120	mm	5800
		Presēšanas spēks	70	kN	
		Pievads	pneimatisks		
Vertikālās frēzēšanas apstrādes centrs		Noliekušanas/pagriešanas parametri			11692.31
		T-veida ķīlrievu platums	16/27	mm	
		centrālā atvere	50	mm	
		darba vārpstas apgriezību skaits	0-8000	apgri/min	
		detaļas izmērs	600x500x500	mm	
		instrumentu turētājs, vismaz	35	instrumenti	
		Pozicionēšanas precizitāte	0.008	mm	
Frēzēšanas-centrēšanas darbagalds	1	Apstrādājamās detaļas diametrs	60...200	mm	52747.25
		Apstrādājamās detaļas garums	250...1500	mm	
Karuseļvirpošanas darbagalds		Max apstrādājamās detaļas diametrs	1600	mm	38414.07
		Plānripas diametrs, ne mazāks kā	1400	mm	

		Max apstrādājamās detaļas augstums	1400	mm	
		papildprasība	piecu pozīciju revolvergalva		
Klimatisko iekārtu komplekts izstrādājumu izturības testēšanai		Kameras izmērs	4500x2000x2000	mm	43956.04
		Temperatūras diapazons	no -60 līdz +120	*C	
		Mitruma diapazons	20...98	%	
		Temperatūras vienmērīgums	+ - 1,5	*C	
Kamera		Tips	elektriskā kaste		16703.3
		Max darba temperatūra	350	*C	
		kameras izmēri	2000x2000x2000	mm	
		izstrādājumu masa	300	kg	
Aukstuma ražošanas sistēmas	1,05 MW	Austumstacijas jauda	1050	kW	110268.78
		Kompresoru tips	skrūvju		
		Kompresoru skaits	3	skaits	
		kondensēšanās temperatūra	35	celsiju grādi	
		Iztvaikošanas temperatūra	-20	celsiju grādi	
		aukstumaģents	amonjaks	NH3	
		aukstumnesējs	kalcija hlorīds	CaCl2	
Abrazīvās attīrīšanas kamera pirms krāsošanas		detaļas izmērs	1000x4000x1600	mm	18285.71
		Apstrādājamā mat.svars	600	kg	
		Kameras augstums, ne vairāk par	5000	mm	
Kalte ar tvaiku	3 kb.m/h	kokmateriālu veids	bērzs		238241.76
		maksimālais kalts ražošanas apjoms	3	kb.m/h	
		kameras	≥ 7	skaits	
		Max temperatūra kamerā	≤ 183	temp	
		Kokmateriāla mitrums pēc žāvēšanas	6	%	
Žāvēšanas krāsns. Metāla apstrāde		Tips	Indukcijas		16326.15
		Max darba temperatūra	280	*C	
		kameras izmēri	1700x3200x1500	mm	
		izstrādājumu masa	4500	kg	
Daudzžāģis (dēļu ražošanai) Ēvele ar padeves un pakošanas sistēmu		dataļas platums x biezums	30...300 x 10 ... 160	mm	91780.22
		vārpstu skaits	6		
		vārpstu rotācijas ātrums	6000	apgr/min	
		vārstas diametrs, vismaz	50	mm	
		materiāla padeve	30...300	m/min	
		attēla izmērs	1165x938	mm	92307.69

Termālā plašu izgatavošanas iekārta		Materiāla biezums	0,15...0,30	mm	
		Izšķirtspēja	1200,2000,2400,2438, 2540, 4000	dpi	
		Produktivitāte	43xB1	plākšņu skaits stundā	
Skrotēšanas iekārta. Metāla apstrāde		detaļas izmērs	200x800x15000	mm	22208
		Attālums starp rullīšiem ne vairāk	800	mm	
		Turbīnu daudzums	6	gb	
		Spārnu daudzums vienai turbīnai	g	gb	
		turbīnas diametrs	350	mm	
		skrošu izmešanas ātrums	80	m/sek	
		vienas turbīnas max ražīgums	220	kg skrošu min	
		Ventilatora spiediens	9000	Pa	
		Produktivitāte	1000	m3/h	
		Saspiestā gaisa patēriņš	0.6	m3/min	
		saspiestā gaisa padeve	5	Mpa	
	Skrotēšanas iekārta. Metāla apstrāde		detaļas izmērs	80...300x250...1800	
		Produktivitāte	80	sek viena detaļa (230x1800)	
Skrošu strūklas iekārta. Metāla apstrāde		detaļas izmērs	90...200x200...650	mm	5740
		Produktivitāte	10	sek viena detaļa (150x500)	
Universāls robotizēts lokveida metināšanas komplekss		Tips	Lokveida (RL MK)		12755.1
		Darba zonu skaits	2	gab	
		detaļas izmērs	1000x1000x850	mm	
		Darba zonas gabarīti	4000x5000	mm	
		Ražība	80	gab/mēn	
Horizontālā savienojumu līnija ar centrifūgas tipa padevi. Ķīltaņu iefrēzēšanas iekārta, mēbeļu ražošanas iekārta	HS 200 Spinfeed or Opti-Joint H-200	Darba platums	≥ 37 - 152	mm	tirgu ir pieejams tikai divas iekārtas ar cetrifūgas tipa padevi
		Darba biezums	≥ 16 - 72	mm	
		Detaļu garums	≥ 110 - 900	mm	
		Iekārtas maks. jauda detaļu platumam līdz 95 mm	≥ 200	det./min	
		Centrifūgas diametrs	≥ 4200 - 4600	mm	

		Presējamā materiālā garums	≥ 3000 - 6100	mm	
Šķidro tapešu ražošanas mikseris	Model SHZL-2	Tips	Lāpstiņu		17057.57
		Materiāls	nerūsējošais tērauds		
		Lietderīgais tilpums	1050-1150	litri	
		Smalcinātāju skaits	5	gab	
Automātiskās iepakšanas līnija		fasēšanas vienība	0,8-1,4	kg	16367.59
		Berammase	20-35	dm3/kg	
		Fasēšanas izmēri	115*185*230	mm	
		Ražība	5	gab/min	
Apdares dēļu apstrādes ēvele, mēbeļu ražošanas iekārta		Materiāla darba platums	≥ 20 - 230	mm	60073.79
		Materiāla darba biezums	≥ 10 - 160	mm	
		Materiālu padeves sistēmas ātrums	≥ 6 - 60	m/min	
		Šķērspadeves ievilkējmehānisma ātrums	≥ 16	m/min	
		Šķērspadeves transportēšanas ceļš	≥ 1500	mm	
		Ēveles padeves ātrums	≥ 60	m/min	
		Mehānisma ievilkšanas ātrums	≥ 120	m/min	
Horizontālā savienojumu līnija ar centrifūgas tipa padevi. Ķīltaņu iefrēzēšanas iekārta, mēbeļu ražošanas iekārta		Darba platums	≥ 37 - 152	mm	49174.69
		Darba biezums	≥ 16 - 72	mm	
		Detaļu garums	≥ 110 - 900	mm	
		Iekārtas maks. jauda detaļu platumam līdz 95 mm	≥ 200	det./min	
		Centrifūgas diametrs	≥ 4200 - 4600	mm	
		Presējamā materiālā garums	≥ 3000 - 6100	mm	
		Asu gājiens (x, y, z)	3500x2200x830	mm	
Instrumentu izejas	4				
Elektrovārpstas ātrums	0...18000	apgāt/min			
Frekvenču pārveidotāji, vismaz	2				
Horizontālais frēzēšanas centrs		detaļas izmērs (x, y, z)	1000x1200x1000	mm	97325.22 - 194158.22
		Darba zonu skaits	2	gb	
		1.darba zonas izmērs	1200x1200	mm	
		1.darba zonas izmērs	1500x1500	mm	
		Speciāls pasūtījums konkrētai detaļai			
Griezēja gabarīti slēgtā stāvoklī	900x790x450	mm			
Loksnes izmērs	rullis 0,5x540	mm			
Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām		N/d	mm	68750	

CNC sešu interpolētu asu digitāli vadāms apstrādes (griešanas) centrs ar diviem neatkarīgiem darba galdiem	Darba zonas parametri			
	X ass	3.000	mm	
	Y ass	2200	mm	
	Z ass	750	mm	
	Maksimālais apstrādājamās sagataves garums	1130	mm	
	Frēzēšanas mezgla vārpstas rotācijas ātrums	N/d	min-1	
CNC divpadsmit interpolētu asu digitāli vadāms apstrādes (griešanas) centrs, mēbeļu ražošanas iekārta	Kopējie iekārtu gabarīti ar drošības zonām			118337.16
	Darba zonas parametri			
	X ass	5270	mm	
	Y ass	800	mm	
	Z ass	100	mm	
	Maksimālais apstrādājamās sagataves garums	1800	mm	
	Vārpstas rotācijas ātrums	24000	min-1	